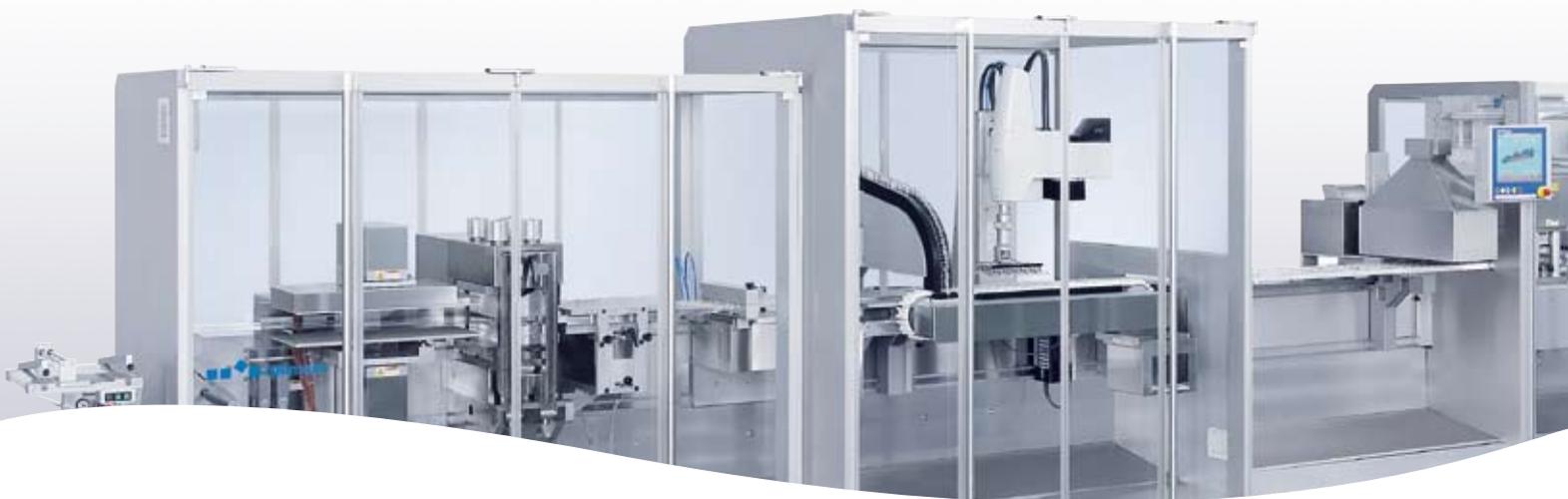


**Blistermaschine UPS 5**  
Produktvielfalt im Fokus





Kundenanforderungen schnell und profitabel in hervorragende Verpackungsanlagen und -lösungen umzusetzen, das ist unsere Maxime. Maschinen-Evolution spielt dabei eine wichtige Rolle. Evolution? Ein großes Wort. Wir meinen damit die Optimierung von Anlagen und ihre kontinuierliche Fortentwicklung, bis letztlich eine neue Maschinenklasse entsteht. Wie bei der Blistermaschine UPS 5.

Die Erfolgsgeschichte dieses Maschinentyps für die vielfältige Pharmaproduktion begann 1977 mit der UPS 1. Bei jedem folgenden Entwicklungsschritt ergänzten die Ingenieure das Bewährte mit innovativen Komponenten und neuesten Technologien. So vereint auch die UPS 5 die Vorteile der Vorgängeranlage mit vielen neuen Aspekten.

**Blistermaschine UPS 5**  
**Mit dem Potenzial zu höchster Anwendungsvielfalt.**

## ***Die Philosophie der Blistermaschine UPS 5***

**Bisheriger Höhepunkt bei der Entwicklung dieses Typs war die Anlage UPS 4 – das Maß für die flexibelste Blisterverpackungstechnologie im kompromisslosen Pharmadesign. Die UPS 5 hat ein ähnliches Erfolgspotenzial wie ihr Vorgänger, weil sie das Ausgereifte und Bewährte mit Neuem kombiniert: bei der Technologie, bei der Bedienung und Wartung sowie bei der Flexibilität.**



Die Blistermaschine UPS 5 in GMP-gerechter Bauweise setzt mit ihrer Konstruktion und mit Technik auf dem neuesten Stand Maßstäbe in der flexiblen Hochleistungsproduktion. Die Anlage erlaubt aufgrund des modularen Maschinengestells eine variable Gestaltung, auch nachträglich. Jede Station ist einzeln und getrennt vom Maschinengestell montiert. Alle Stationen sind gekapselt und somit vor Verunreinigungen geschützt.

Dank des großen Formatbereichs und der Ziehtiefe von bis zu 40 Millimetern verpackt die Anlage neben Solida- auch Liquidaprodukte, wie Ampullen, Karpulen, Vials und Spritzen. Der Formatbereich von 226 x 284 Millimetern – erweiterbar auf 272 x 284 Millimeter – eignet sich besonders für großformatige Blister sowie für Kalender- oder Laborpackungen.

Die Maximalleistung der UPS 5 beträgt 400 Blister pro Minute. Eine Vielzahl an Zuführungen ist integrierbar, sie werden den Anforderungen einer flexiblen Pharmaproduktion gerecht.

Eine sehr kostengünstige Lösung eröffnet sich bei den Werkzeugen: Sie können von der Vorgängeranlage UPS 4 auf die UPS 5 übernommen werden.



## ***Die Technik der Blistermaschine UPS 5***

**Die UPS 5 ist für das Verpacken von Solida- und Liquida-  
produkten im Hochleistungsbereich ausgelegt. Die Kon-  
struktion und die daraus resultierenden Leistungsmerkmale  
werden dabei insbesondere der Forderung nach Flexibilität  
und individueller Auslegung gerecht.**

### ***Formfolienrollenaufnahme: flexibel***

Die Arbeit des Bedieners wurde hier in verschiedener Hinsicht erleichtert: durch die elektropneumatische Absenkung der Rollenaufnahme beim Rollenwechsel und dank der ergonomischen Höhe des Schneide- und Klebetisches. Die UPS 5 kann mit Formfolienrollen bis 800 mm Durchmesser bestückt werden. Der Vorteil: Große Rollen verlängern die Maschinenlaufzeiten. Die Formfolienaufnahme kann von links, von vorn oder von hinten an die UPS 5 angebunden werden – je nach Platzverhältnissen oder gewünschter Beschickungsposition. Der Wechsel einer Formfolienrolle kann optional dank Formfolienpuffer während des Produktionsablaufs erfolgen.

### ***Heizstation: optimiert und gesteuert***

Drei regelbare Heizzonen an den Heizplatten sichern einen optimalen Formprozess. Der Heizbereich erstreckt sich über drei Vorschübe. Die Folientemperatur wird automatisch mit Sensoren gemessen und digital gesteuert. Die Temperaturabweichung an der Oberfläche beträgt lediglich +/-2 Prozent. Im Wartungsfall können die Heizplatten schnell und einfach gewechselt werden.



Formfolienaufnahme



Heiz- und Formstation



### ***Formstation: universell und leistungsfähig***

Die universelle Formstation verarbeitet alle gängigen Folienarten mit gleicher Zuverlässigkeit. Dafür sorgt unter anderem der 4-Säulen-Hubtisch für gleichmäßige Verteilung des Schließdrucks von bis zu 80 kN. Die Hauptwelle der Maschine wird nicht auf Biegung belastet, denn die Formstation wird – wie die meisten Stationen der UPS 5 – über ein patentiertes Kurven-Kniehebel-System angetrieben. Der Schließdruck wird so in der Station absorbiert.

Die UPS 5 erlaubt Ziehtiefen von 10 bis maximal 40 mm – sie ist somit die ideale Anlage für das Verpacken von Liquidaprodukten oder Dispensern, Tropical-Blistern und Alu/Alu-Blistern. Bei großen Ziehtiefen und bei bestimmten Wanddickenverteilungen, wie beispielsweise bei PVDC- oder PVC/Aclar-Folien, kommen Vorstreckstempel zum Einsatz. Für PP-Folien stehen beheizte Vorstreckstempel zur Verfügung. So gewährleistet die UPS 5 bei allen Folien beste Formergebnisse.

## Die Technik der Blistermaschine UPS 5

### **Zuführungen: effizient und produktschonend**

Eine Vielzahl an Zuführungen ist integrierbar – sowohl für Liquida- als auch Solidaanwendungen. Bei Liquida sind das die Zuführungen SyPro und LiPro. SyPro steht für Syringe Product, ein Robotersystem für die schonende Zuführung von zerbrechlichen Glas- oder für Plastikspritzen. LiPro ist die Abkürzung für Liquid Product, ebenfalls ein Robotersystem für Ampullen, Karpulen und Fläschchen. Die Produktzuführungen lassen sich an der Vorder- oder der Rückseite der UPS 5 anbauen. Bei vorgelagerten

Maschinen, beispielsweise Ampullenfüllmaschinen, ist die nahtlose Direktverkettung gewährleistet.

Für Solidaprodukte stehen Zuführungen für jede Produktform, -größe und -beschaffenheit zur Auswahl. Die SimTap Zuführungen beispielsweise legen die Produkte in kontinuierlicher oder intermittierender Arbeitsweise auch bei hohen Geschwindigkeiten gezielt in die Folienhöfe ab. Die Universalzuführung kommt ohne an die





Produktform angepassten Formateile aus. Die Füllbox ist ideal für mehrphasige Blister, die Linearzuführung für Produkte mit komplizierten Geometrien oder Schwankungen im Toleranzbereich sowie für schindelnde Produkte.

Egal, ob Solida- oder Liquidaprodukte: Die Füllstrecke der UPS 5 ist beliebig erweiterbar, sodass mehrere Zuführungen gleichzeitig betrieben und Handeinlageplätze geschaffen werden können.

### ***Deckfolienaufnahme und -abspulung: präzise***

Die Deckfolienrolle kann in der UPS 5 und alternativ auf deren Rückseite positioniert werden. Die Deckfolienreckung sorgt für präzise Druckmarkensteuerung mit Toleranzen von lediglich  $\pm 0,2$  mm. Die Druckmarkensteuerung bei Papierdeckfolie erfolgt durch einen servomotorisch angetriebenen Vorschub.

### ***Siegeln und Prägen: kombiniert und sicher***

Auch das Siegeln und Prägen erfolgt mit durchdachten technischen Lösungen, die größte Prozess- und Produktsicherheit gewährleisten. Die Plattensiegelstation sichert dank 4-Säulen-Station eine gleichmäßige Verteilung des Schließdrucks von bis zu 80 kN und verfügt über eine Überlastfunktion. Bei einem Maschinenstopp öffnet sich die Siegelstation automatisch, die Siegelwärme kann dann die Produkte nicht beeinflussen. Bei temperaturempfindlichen Produkten kann bei Maschinenstopp automatisch ein luftgekühltes Hitzeschild zwischen oberer Siegelplatte und Produkt eingebracht werden.

Der Formatwechsel erfolgt schnell und einfach ohne Werkzeuge. Die Prägung ist bei der UPS 5 in die Siegelstation integriert. Das ist platz- und kostensparend.



## Die Technik der Blistermaschine UPS 5

### **Perforieren: akkurat und durchdacht**

Auch bei dieser Station sorgt der 4-Säulen-Aufbau für eine gleichmäßige Verteilung des Drucks und somit für beste Ergebnisse. Die Perforierstation überzeugt mit höchster Präzision. Die einzeln fixierten Perforiermesser gewährleisten einen leichten Austausch. Im Vergleich zum Vorgänger UPS 4 lässt sich das Perforierwerkzeug schneller und einfacher aus der Anlage entnehmen – ein Vorteil im Service- und Wartungsfall.

### **Stanzen: geräuscharm und genau**

Dank Hochpräzisionswerkzeugen bei der kurven-gesteuerten Stanzstation sind präzise gestanzte Blistergeometrien gewährleistet. Bei sehr langen Folienstrecken lässt sich zur Schrumpfkompensation optional eine bewegte lasergesteuerte Stanze einsetzen. Dank des neuen Verschmutzungskonzepts konnte der Geräuschpegel deutlich (69 db [A]) reduziert werden. Der Formatwechsel erfolgt ohne Werkzeuge von der Maschinenvorderseite.



Perforierstation und Vorschub



Stanzstation



Blisterübergabe

### ***Austrageband: individuell einstellbar***

Am Ende der Anlage werden ausschließlich Gutblister mittels Pick-and-Place-Übersetzer nach oben auf das weitere Austrageband gelegt und an den Kartonierer übergeben. Mit der Gutblisterphilosophie ist sichergestellt, dass nur korrekte Packungen weiterverarbeitet werden. Die Geschwindigkeit des Bandes ist individuell einstellbar, getrennt vom Hauptantrieb der Grundmaschine. Diese technische Lösung erlaubt es, jede gewünschte Folgemaschine anbinden zu können.

### ***Bedienung, Formatwechsel und Reinigung***

Die zentrale Bediensteuerung TouchControl mit TouchScreen-Monitor und 3-D-Visualisierung vereinfacht die Bedienung. Durch wenige Formateile ist der Formatwechsel schnell und ohne Werkzeuge durchführbar. Ein spezieller Werkzeugwagen sichert den effizienten Formatwechsel durch vorbereitete

Aufnahme aller Komponenten. Für Pharmasicherheit und -hygiene auf höchstem Niveau sorgt das GMP-gerechte Maschinendesign ohne Ecken und Kanten. Der innovative Verschiebe- und Verschleißmechanismus der Türen erlaubt beste Zugänglichkeit und reduziert zugleich den Geräuschpegel.

### ***Linienintegration und Datenerfassung***

Neben der Technik präsentiert sich die Fähigkeit zur Betriebsdatenerfassung (BDE) auf dem neuesten Stand. Das Einzel-BDE-System ist voll in die Bediensteuerung TouchControl integrierbar, für die Vernetzung mit Folgeanlagen steht optional die zentrale Anlagensteuerung SCADA bereit. Die Lösungen bieten beispielsweise verschiedene Schicht-, Chargen- oder datumsbezogene Auswerteverfahren, eine umfangreiche Statistikerfassung sowie die Dokumentation aller Einstellungen und Messergebnisse.

# Die Highlights der Blistermaschine UPS 5

## Technik

- Servotechnologie an den Vorschüben und der Blisterübergabe
- modulare, gekapselte Stationen
- schnell wechselbare Heizplatten
- universelle Formstation für alle Folienarten
- hohe Ziehtiefen und großes Blisterformat produzierbar
- innovative und durchdachte technische Lösungen für das Formen, Siegeln, Prägen, Perforieren und Stanzen
- Geschwindigkeit beim Austrageband individuell einstellbar – für den Anschluss beliebiger Folgemaschinen

## Bedienung

- einfach erlernbare Bediensteuerung via TouchScreen-Monitor mit 3-D-Visualisierung
- schnelle und einfache Formatumstellung ohne Werkzeuge
- Servicefreundlichkeit durch Pneumatikventilinseln
- geringe Werkzeugwechselzeiten durch leicht austauschbare Werkzeuge

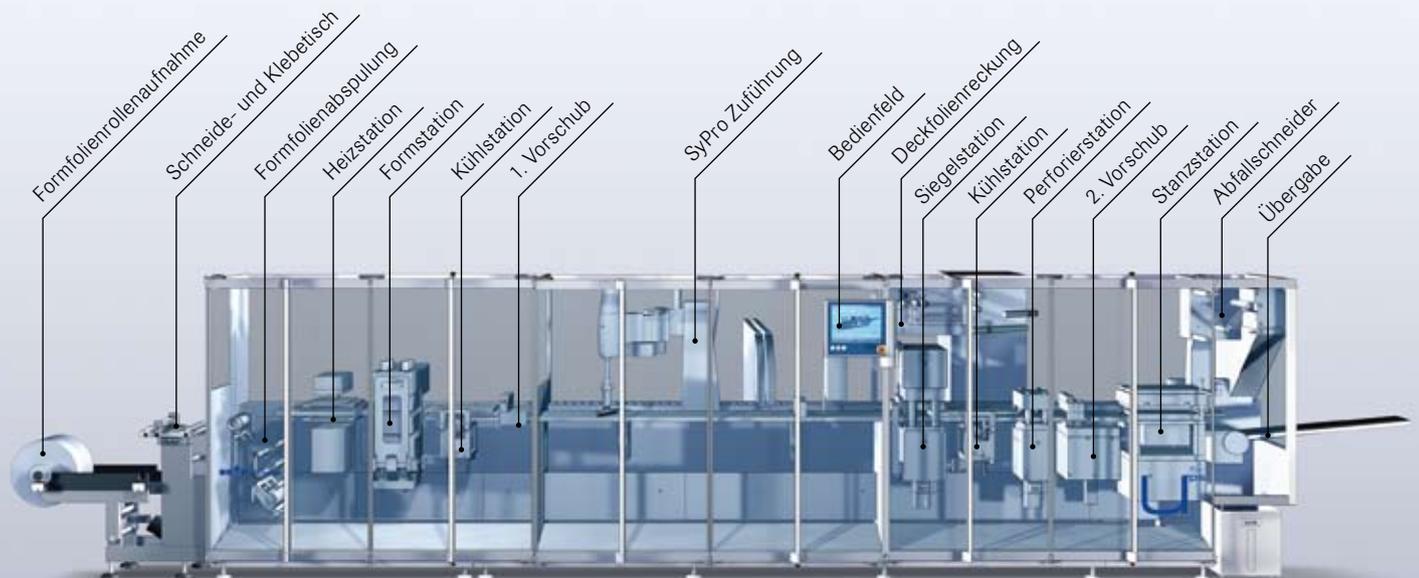
## Design

- GMP-gerechtes Maschinendesign mit einem innovativen Verschiebe- und Verschlussmechanismus der Türen für beste Zugänglichkeit und Lärmschutz
- kratzfestes und splitterfreies Sicherheitsglas in den Türen für Bediener- und Produktsicherheit
- modular und individuell erweiterbar

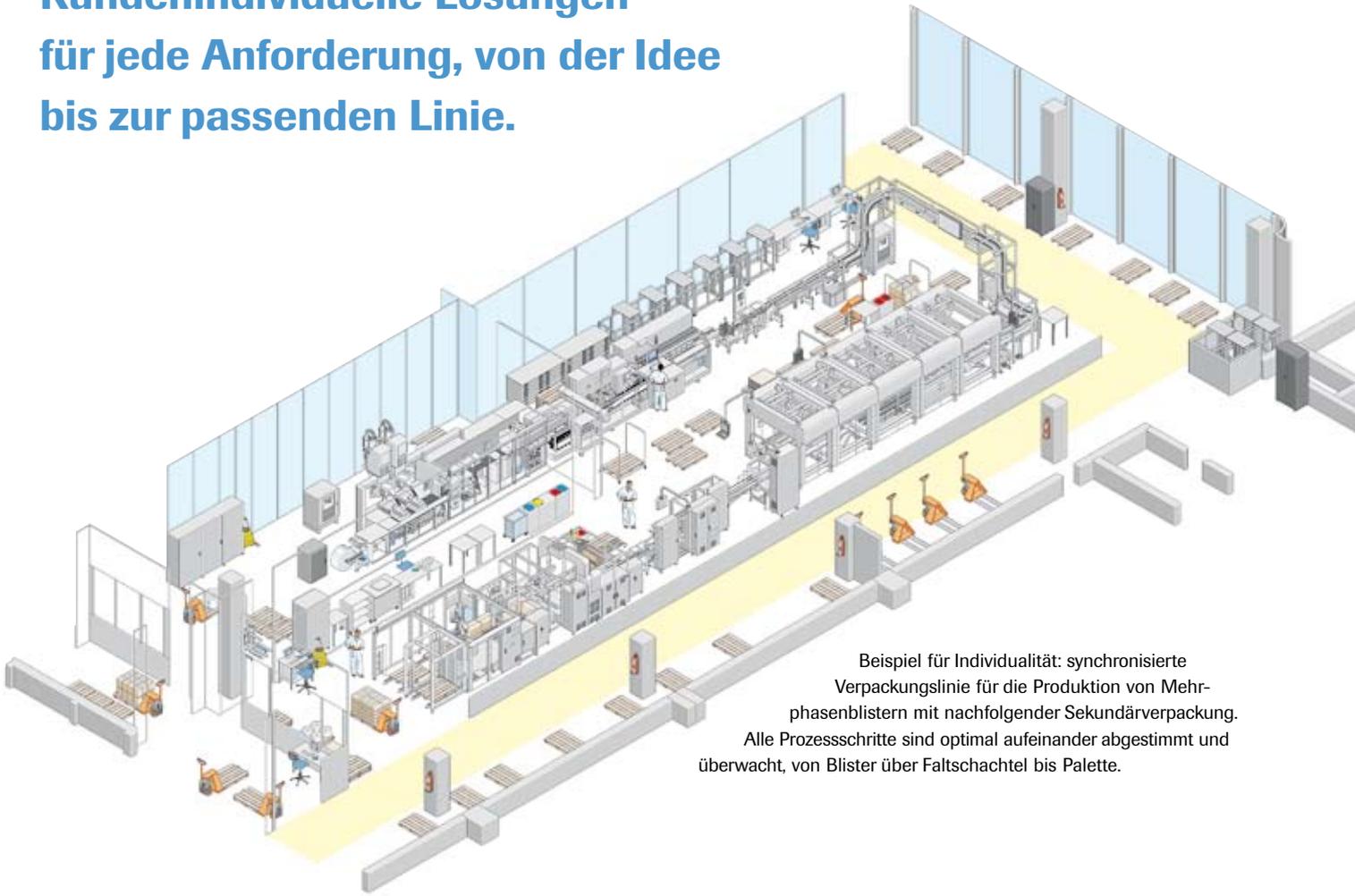
# Blistermaschine UPS 5

## Technische Daten im Überblick

<b>Leistung</b> [1/min]	max. 400 Blister	<b>Verarbeitbare Formfolien</b>	Alu, PVC, PVC/PVDC, PVC/Aclar, PS, PET, PP für Liquidaprodukte
<b>Siegelprinzip</b>	intermittierend		
<b>Formatbereich</b>		<b>Verarbeitbare Deckfolien</b>	Alu, Papier/Alu, PET
Vorschub x Breite	272 mm x 284 mm	<b>Platzbedarf</b>	
Ziehtiefe	max. 40 mm	Maschinenbreite	ca. 1.950 mm
<b>Rollendurchmesser</b>		Maschinenhöhe	ca. 1.998 mm
Deckfolie	max. 460 mm	Maschinenlänge	ca. 4.000 mm modular erweiterbar
Formfolie	max. 800 mm	<b>Nettogewicht</b>	
		ca. 4.000 kg	



# Garantierte Prozessqualität aus einer Hand. Kundenindividuelle Lösungen für jede Anforderung, von der Idee bis zur passenden Linie.



Beispiel für Individualität: synchronisierte Verpackungslinie für die Produktion von Mehrphasenblistern mit nachfolgender Sekundärverpackung. Alle Prozessschritte sind optimal aufeinander abgestimmt und überwacht, von Blister über Faltschachtel bis Palette.

Aus dem Gesamtangebot an Blistermaschinen, Tablettenzähl- und Füllmaschinen, Kartonierern, Straffbänderolierern, Volleinschlagmaschinen, Kartonsammelpackern und Palettierern entwickeln und realisieren die Spezialisten bei Uhlmann kundenspezifische Lösungen. Das Ergebnis sind Linien mit optimal abgestimmten Komponenten, die sich perfekt in das jeweilige Produktionsszenario einfügen.

Dabei handelt es sich nicht nur um eine stimmige Abfolge von Maschinen, sondern um eine umfassende

Betrachtung des gesamten Prozesses: Dazu gehören Konzept- und Machbarkeitsstudien ebenso wie die Unterstützung bei der Verpackungsentwicklung oder die Integration weiterer Komponenten oder Software-Pakete. Zudem übernimmt Uhlmann das Projektmanagement und bietet als Generallieferant einen Turn-Key-Service komplett aus einer Hand. Mit allem, was dazugehört: ideale Ablauforganisation, logistische Unterstützung, Qualitätssicherung, Dokumentation, Validierung, Kommunikation, bestmöglicher Workflow und natürlich Service vor Ort.

# Produktive Linienkombinationen

## Anforderung: Verpacken von Solidaprodukten in Blister, Faltschachteln, Umkartons, Paletten

	Blistermaschinen	Kartonierer	Straffbanderolierer, Volleinschlagmaschine	Karton-sammelpacker	Palettierer
	<b>B 1240</b> max. 250 Blister/Min. <b>B 1330</b> max. 300 Blister/Min. <b>UPS 5</b> max. 400 Blister/Min. <b>B 1550</b> max. 500 Blister/Min. <b>UPS 1030 ET</b> max. 560 Blister/Min. <b>UPS 1030</b> max. 600 Blister/Min. <b>UPS 1040</b> max. 600 Blister/Min. <b>B 1660</b> max. 750 Blister/Min. <b>B 1880</b> max. 1.300 Blister/Min.	<b>C 130</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2155</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2156</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2206</b> max. 200 Faltschachteln/Min. <b>C 2205</b> max. 250 Faltschachteln/Min. <b>C 2305</b> max. 300 Faltschachteln/Min. <b>C 2504</b> max. 500 Faltschachteln/Min.	<b>S 3015, S 3025, S 3040</b> max. 150/300/400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 15/30/40 (50*) Gebinde/Min. <b>E 3025, E 3040</b> max. 300/400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 30/40 (50*) Gebinde/Min. <b>E 3060</b> max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Gebinde/Min.	<b>E 4040, E 4046</b> max. 400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 60 Gebinde in 10/6 Kartons	<b>P 5020</b> max. 20 Bewegungen/Min.
	<b>Verpackungslinien, bestehend aus Blister- und Kartoniermodul</b>				
	<b>Blister Express Center 300</b> max. 300 Blister/Min. und max. 150/300 Faltschachteln/Min. <b>Blister Express Center 500</b> max. 500 Blister/Min. und max. 500 Faltschachteln/Min.				

\*optionale Leistungsweiterung

## Anforderung: Verpacken von Liquidaprodukten in Blister, Faltschachteln, Umkartons, Paletten

	Blistermaschinen	Kartonierer	Straffbanderolierer, Volleinschlagmaschine	Karton-sammelpacker	Palettierer
	<b>B 1240</b> max. 250 Blister/Min. <b>UPS 5</b> max. 400 Blister/Min. <b>UPS 1030 ET</b> max. 560 Blister/Min.	<b>C 130</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2155</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2156</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2206</b> max. 200 Faltschachteln/Min.	<b>S 3015, S 3025, S 3040</b> max. 150/300/400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 15/30/40 (50*) Gebinde/Min. <b>E 3025, E 3040</b> max. 300/400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 30/40 (50*) Gebinde/Min. <b>E 3060</b> max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Gebinde/Min.	<b>E 4040, E 4046</b> max. 400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 60 Gebinde in 10/6 Kartons	<b>P 5020</b> max. 20 Bewegungen/Min.

## Anforderung: Zählen und Verpacken von Solidaprodukten in Flaschen, Faltschachteln, Umkartons, Paletten

	Tablettenzähl- und Füllmaschine	Kartonierer	Straffbanderolierer, Volleinschlagmaschine	Karton-sammelpacker	Palettierer
	<b>Integrated Bottle Center 120</b> max. 150 Flaschen/Min. <b>Integrated Bottle Center 240</b> max. 240 Flaschen/Min.	<b>C 2155</b> max. 120 Faltschachteln/Min. <b>C 2156</b> max. 150 Faltschachteln/Min. <b>C 2206</b> max. 200 Faltschachteln/Min. <b>C 2205</b> max. 250 Faltschachteln/Min.	<b>S 3015, S 3025, S 3040</b> max. 150/300/400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 15/30/40 (50*) Gebinde/Min. <b>E 3025, E 3040</b> max. 300/400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 30/40 (50*) Gebinde/Min. <b>E 3060</b> max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Gebinde/Min.	<b>E 4040, E 4046</b> max. 400 (500*) Faltschachteln/Min. oder 60 Gebinde in 10/6 Kartons	<b>P 5020</b> max. 20 Bewegungen/Min.
	<b>Etikettierer</b>				
	<b>L 250</b> max. 250 Flaschen/Min.				

## Das umfassende Dienstleistungsprogramm

Ein komplettes Maschinenprogramm in höchster Produktqualität für unterschiedlichste Anwendungen – das ist ein Part des Uhlmann-Leistungsspektrums. Der zweite ist der Bereich Customer Support & Services.

Ein zentrales Kompetenzzentrum mit vier kundenorientierten Bausteinen: Format- und Ersatzteile, Service, Anlagenverfügbarkeit und Prozesssicherheit. Mit individuell und bedarfsgerecht kombinierbaren



### Format- und Ersatzteile

- **TopTools**
- **Ersatzteile**
- **E-Shop**
- **PartsManager**

Höchste Qualität ist bei neuen Format- und Ersatzteilen selbstverständlich. Doch nur ein Uhlmann-TopTool gewährleistet höchste Präzision, Plug-and-Play-Sicherheit und garantierte Leistungsdaten. Darüber hinaus lassen sich Original-Ersatzteile schnell und bedarfsgerecht bestellen – über den E-Shop im Internet oder den elektronischen Ersatzteilkatalog auf CD-ROM.



### Service

- **Wartung**
- **24h-Service**
- **NetSupport**

Konstante Maschinenverfügbarkeit ist eine der Voraussetzungen für effizientes Verpacken. Vorbeugende und operative Wartung sorgen für hohe Produktionssicherheit, Online-Fernwartung via NetSupport und der 24h-Service sichern prompte Unterstützung, wenn's drauf ankommt.

Leistungen, die nach Installation einer Anlage oder Linie deren reibungslosen Betrieb sichern, einschließlich kompetenter Beratung und Betreuung. Schnell, unkompliziert und mit dem Sachverstand eingespielter,

weltweit präsenster Service-Teams. Für ein Höchstmaß an Flexibilität, Sicherheit und Effizienz, über den kompletten Lebenszyklus der Anlagen hinweg. Kurzum: Service mit Mehrwert.

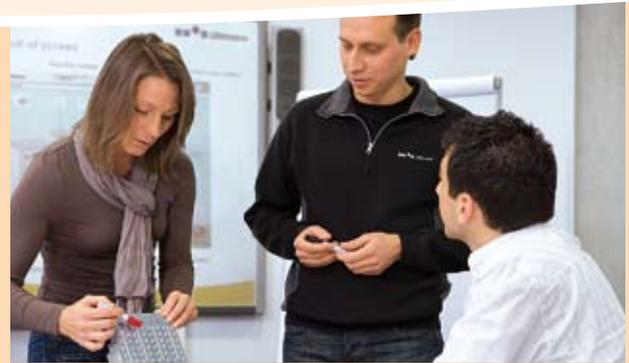
## Customer Support & Services für jede Menge Mehrwert



### Anlagenverfügbarkeit

- **Maschinenmodernisierung**
- **Produktionsanalyse und Output Optimierung**
- **Produktionsunterstützung**

Effizienz hat viele Facetten: funktionierende Abläufe, hervorragende Technik, optimales Verpackungsmaterial, qualifiziertes Personal. Um in den unterschiedlichsten Verpackungsprozessen alle Potenziale auszuschöpfen, bietet Uhlmann ein komplettes Spektrum für mehr Effizienz.



### Prozesssicherheit

- **Training**
- **Validierung und Kalibrierung**
- **Folien Competence Center**

Uhlmann erfüllt mit einem umfassenden Angebot alle Anforderungen an Prozesssicherheit: vom TopmanTraining für erstklassig geschulte Mitarbeiter über den Validierungs- und Kalibrierungs-Service für eine geprüfte, dokumentierte Produktion bis hin zum Folien Competence Center für optimal geeignete Packmittel.

Sie möchten mehr über die Uhlmann-Dienstleistungen erfahren? Informieren Sie sich unter [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de) oder fordern Sie die Broschüre über das umfassende Dienstleistungsprogramm an, per E-Mail unter [info@uhlmann.de](mailto:info@uhlmann.de)

## Erfolgsprinzip: Denken in Pharmadimensionen

Wie kann ein mittelständisches Familienunternehmen in heutiger Zeit sein Ansehen nicht nur bewahren, sondern kontinuierlich steigern? Wie lässt sich, aus eigener Kraft und im Wettbewerb zu leistungsfähigen Maschinenbaukonzernen, der Markt der Pharmaverpackung so nachhaltig gestalten? Die Antwort ist leicht: Multum non multa. Viel, aber nicht vielerlei.

Viel von einem, das ist bis heute der leitende Gedanke. Die Verpackung von Pharmazeutika und sonst nichts, darin liegt die strategische Ruhe zur Definition der eigenen Ansprüche und ihrer Umsetzung in marktgerechte Konzepte. Diese Philosophie hat Uhlmann in eine Spitzenposition gebracht: mit über 7.000 laufenden

Maschinen in 80 Ländern der Erde. Mit einem umfassenden Produktportfolio, ergänzt um die Angebote von Uhlmann VisioTec und KOCH Pac-Systeme.

Nah am Kunden, nah an den Märkten: Das ist, neben der technologischen Kompetenz, der zweite Faktor für den Erfolg. Uhlmann ist mit über 40 Vertretungen weltweit präsent, Unternehmen der Uhlmann-Gruppe sind in den USA, in Brasilien, Großbritannien, Schweden, Spanien, Russland, in der Schweiz, in Singapur und China aktiv. Bei Uhlmann arbeiten 1.300 Menschen in einer auf Total Quality ausgerichteten Unternehmenskultur. Sie engagieren sich täglich neu. Für die Optimierung pharmazeutischer Verpackungsprozesse.

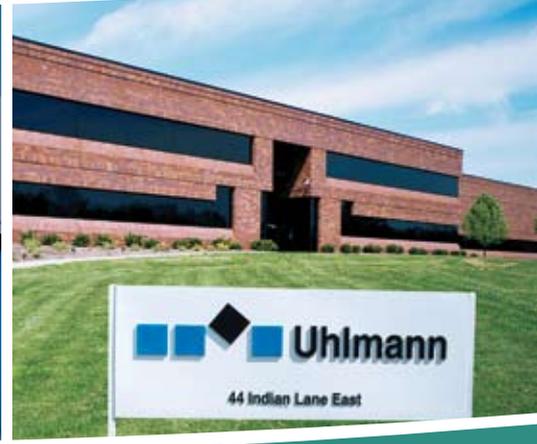
Mehr über die technologische Kompetenz von Uhlmann und alle Anlagen finden Sie unter [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de) und in den ausführlichen Produktbroschüren, die Sie direkt per E-Mail unter [info@uhlmann.de](mailto:info@uhlmann.de) anfordern können.



Die Uhlmann-Zentrale mit Entwicklung, Konstruktion und Fertigung in Laupheim, Deutschland



Multum non multa. Viel, aber nicht vielerlei.



Uhlmann Packaging Systems L.P.  
in Towaco, New Jersey, USA

## The HEARTBEAT of pharma packaging

**Uhlmann Pac-Systeme**  
GmbH & Co. KG  
Uhlmannstrasse 14 - 18  
88471 Laupheim  
Germany  
Phone +49 (0)7392 702-0  
Fax +49 (0)7392 18972  
www.uhlmann.de

**Uhlmann VisioTec GmbH**  
Uhlmannstrasse 14 - 18  
88471 Laupheim  
Germany  
Phone +49 (0)7392 702-0  
Fax +49 (0)7392 702-8539  
www.uhlmann-visiotec.com

**Uhlmann Höfliger Schweiz GmbH**  
Talstrasse 40  
4144 Arlesheim  
Switzerland  
Phone +41 (0)61 7022370  
Fax +41 (0)61 7022373  
www.uhlmann-hoefliger.ch

**Uhlmann UK Ltd.**  
6 Lakeside Business Park  
Swan Lane, Sandhurst,  
Berkshire GU47 9DN  
Great Britain  
Phone +44 (0)1252 743-120  
Fax +44 (0)1252 743-133  
www.uhlmann.de

**Uhlmann Packaging Systems L.P.**  
44, Indian Lane East  
Towaco, N.J. 07082  
USA  
Phone +1 973 4028855  
Fax +1 973 3169330  
www.uhlmann-usa.com

**Uhlmann Pac-Systems Ibérica S. L.**  
Sector Escultores  
Avenida de Colmenar Viejo, 4-5  
28760 Tres Cantos, Madrid  
Spain  
Phone +34 918 060960  
Fax +34 918 060961  
www.uhlmann.es

**Uhlmann Nordiska AB**  
Grugatan 33  
421 30 Västra Frölunda  
Sweden  
Phone +46 (0)31 450505  
Fax +46 (0)31 452505  
www.uhlmann-nordiska.se

**Uhlmann Técnica Ltda.**  
Rua José Bonifácio de Andrade e Silva, 40  
12955-000 Bom Jesus dos Perdões (SP)  
Brazil  
Phone +55 11 4012 4375  
www.uhlmann.com.br

**OOO Pharma Union**  
Kutuzovsky Prospect 7/4  
Building 6, Office 26  
121248, Moscow  
Russia  
Phone +7 (495)933 7747  
Fax +7 (495)933 7749  
www.pharmaunion.ru

**Uhlmann Singapore LLP**  
1 Kim Seng Promenade  
# 14-03/04 Great World City East Tower  
Singapore 237994  
Phone +65 673 43150  
Fax +65 673 48412  
www.uhlmann.de

**Uhlmann Packaging Systems  
(Shanghai) Co. Ltd.**  
Unit 1805, Silver Tower  
N. 218 South Xi Zang Road  
Shanghai 200021  
People's Republic of China  
Phone +86 21 3302 8658  
Fax +86 21 3302 8659  
www.uhlmann.cn