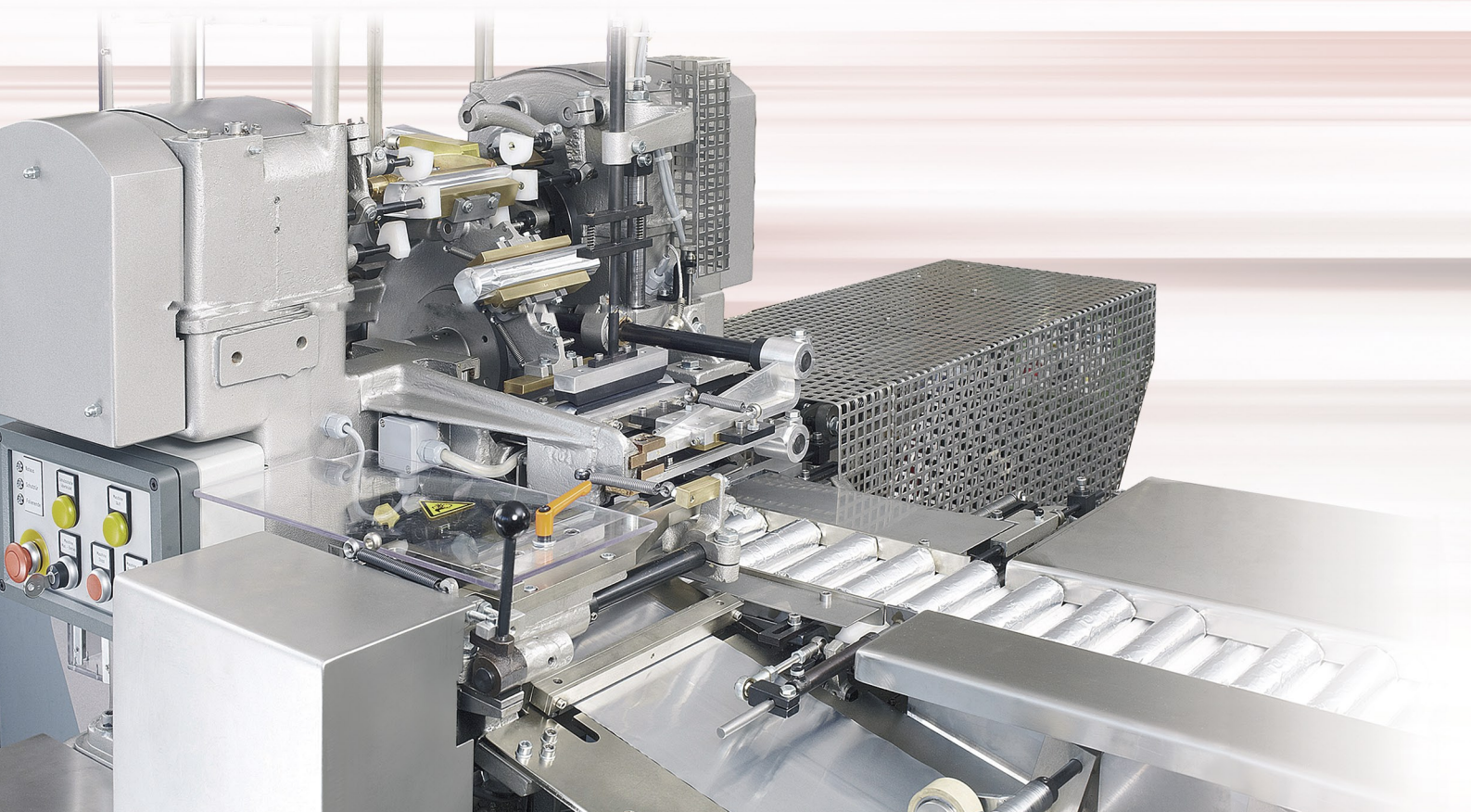


EZ 2 ROLLMASTER



Einwickelmaschine

Zum Verpacken von runden Stückgütern
wie z. B. Tabletten

Wrapping machine

To wrap round products such as tablets



HAUSER
MASCHINEN

Technische Daten / Technical data

Spannung / Voltage	Drehstrom 400 V, 50 Hz, 3 Phasen <i>Three-phase 400 V a.c., 50 cycles</i> Sonderspannung möglich <i>Special voltage possible</i>
Stromverbrauch / Consumption	1,5 kVA
Beschickung / Feeding	Längsvibrator / <i>Lengthways vibrator</i>
Leistung / Speed	80–100 Packungen/min
Maße / Dimensions	
- Arbeitsbereich / Work area	Durchmesser 10–40 mm / <i>Diameter 10–40 mm</i>
- Maschine / Machine	L 190 cm ; B / Width 140 cm ; H 150 cm
- Zuführung / Feed	L 190 cm ; B / Width 100 cm ; H 160 cm
Gewicht / Weight	netto 1.200 kg / brutto 1.680 kg

Werkstoffe / Materials

Rost- und säurebeständiger Stahl, Aluminium und lebensmittel echte Kunststoffe, ausgelegt für Industrieinsatz / *Made of stainless steel, aluminium and food-grade plastic materials, designed for industrial use*

Verpackungsmaterial / Packaging material

Kaschiertes Aluminium, Papier, Wachspapier, Zellglas o.ä. wird verleimt, heißversiegelt oder nur gefaltet; von der Rolle / *Lined aluminium, paper, wax paper, as well as cellophane, either glued, heat sealed or just folded. Material feed from reels*

Optionen / Options

- > Optische Druckbildsteuerung / *Print mark control*
- > Vorrichtung für Dreheinschlag / *Total wrap with sleeve, twist or flat*
- > Regelgetriebe / *Variable speed drive*



> Arbeitsweise der EZ 2

Das Verpackungsgut aus dem Vorratsbehälter wird von Sortierrinnen aufgenommen.

Die Folienzuführung wickelt und schneidet die benötigte Materialmenge von der Rolle ab und legt diesen Abschnitt auf die zum Einwickelaggregat transportierten abgezählten Produktreihen.

Unter- und Oberstempel führen durch einen Falzschacht; Paketschieber, Gegenstempel und Längsnahtfalzer formen die Umhüllung. Überlappende Längsnähte werden verleimt bzw. heißversiegelt. Der Revolver führt die Verpackungen für den Stirnverschluß an den Seitenfalzern vorbei.

Die fertigen Packungen verlassen die Maschine über ein Auslaufband.

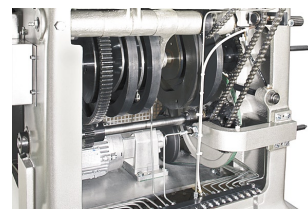
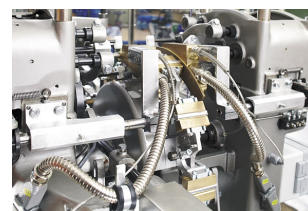
> Method of Operation

The products to be packed are transported from the through-conveyer towards to the wrapping unit.

In the meantime the foil feed-in device of foil from the reel, has cut off the required length which is placed on the product to be packed by means of tongs.

Die and punch lead the thus prepared product through a folding chute; a push device, conterpunch and folding device for longitudinal fold produce the final wrapping. The overlapping longitudinal seam is sealed by thermostat controlled heating jaws.

The turntable takes over the prepared packages and leads them along the lateral folding devices.



HAUSER MASCHINEN e.K.
Köthener Straße 8
D-06779 Raguhn, Germany

Tel. +49 (0) 34906 3228-0
Fax +49 (0) 34906 3228-28

E-Mail: info@hauser-maschinen.de
www.hauser-maschinen.de



HAUSER
MASCHINEN